

Weiterbildungsseminar Industrie „Kühlmittel neu gedacht“

Kühlmittel, die zweite
Hälfte des Werkzeugs

smartKÜHLMITTELTECHNOLOGIE

Mit der sicheren, sauberen und bedarfs-
orientierten Kühlmittelmenge pro Werkzeug
und

CO2 Reduktion im Produktionsprozess
mittels direkter Energieeinsparung und
Effizienzsteigerung

Green Engineering

Energie- und ressourcenbezogene
Auslegung der Anlagen, Maschinen
und Prozesse“.

Optimale Prozessauslegung mit dem
Ziel den CO2-Anteil pro Bauteil zu
reduzieren.

Veranstalter

W Mauch Consulting & Engineering e.K.

Tel. 07403 914 099 0

Fax: 07403 914 099 9

www.mauch-consulting.de

info@mauch-consulting.de

mit freundlicher Unterstützung von der



Tagungsort

W Mauch Consulting & Engineering e.K.

78655 Dunningen

Max Planck Weg 2

Teilnahmegebühr

990,00 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten

- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis 4 Wochen vor Termin beträgt
die Bearbeitungsgebühr 150,00 €. Bei späterer
Absage wird die gesamte Gebühr berechnet

Anzahl der Teilnehmer

Die Anzahl der Teilnehmer ist auf 8 Personen begrenzt.
Bei den praktischen Übungen werden die Teilnehmer
in Gruppen von 2 – 3 Personen eingeteilt, um gezielt
auf die Fragen und Wünsche der Teilnehmer eingehen
zu können.

Zielgruppe

Dieses Training ist besonders geeignet für:

- Geschäftsführung
- Fertigungsleitung
- Arbeitsvorbereitung
- Meister
- Einrichter
- Bediener
- Instandhaltung
- Auszubildende

Referent

Dieses Training wird von Walter Mauch durchgeführt
und betreut. Die praktischen Vorführungen und
Übungen werden in der Aggregate-Ausstellung
und in der Werkstatt durchgeführt.

Anmeldung

Für ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den
Anmeldevordruck und bitte an info@mauch-consulting.de senden.

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Trainingsdauer: 1 Tag 8:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Name	
Vorname	
Firma	
Position	
Straße	
PLZ. Ort	
Telefon	
E-Mail Adresse	
Datum	
Unterschrift	
Termin	
15. Mrz 23	
19. Apr 23	
10. Mai 23	
14. Jun 23	
19. Jul 23	
20. Sep 23	
18. Okt 23	
15. Nov 23	
13. Dez 23	

Vorläufiges Programm – Änderung vorbehalten

Auf Wunsch können von Teilnehmern spezielle Fragen oder Themen mit berücksichtigt werden. Diese bitten wir vorab mitzuteilen.

Ablaufplan

Theorie I: Kühlmittel im Zerspanprozess

Zerspanprozess: definierte Schneide, undefinierte Schneide, Bohren, Reiben, Gewinden, Drehen, Fräsen usw.

Prozesslandschaft: Fertigsteil. Werkzeuge Maschine Zerspanprozess, Äußeres Kühlmittel, Inneres Kühlmittel, Späneabtransport, Filtration und Kühlmittelaufbereitung

Prozessstabilität und Qualität: die sichere, saubere und bedarfsorientierte Kühlmittelmenge als Grundlage für Prozessstabilität sowie die Kühlmitteltemperatur als Qualitätsfaktor

Markt und Umwelt: CO2 Anteil / Part und die DIN ISO 14001 und DIN ISO 50001

Theorie II: Physikalische Grundlage und Verfahren

- ✓ Späneausstrag
- ✓ Filtration:
- ✓ Kühlung / Temperierung:
- ✓ Äußere Kühlmittelversorgung
- ✓ Innere Kühlmittelversorgung
- ✓ Sensorik

Praxis: Prozesse und Systeme

Filtration: das offene System, laufender Schmutzeintrag, Aufkonzentration mit Feinschmutz, Kühlmittelaufbereitung als Ersatz für neues Öl

Äußere Kühlmittelversorgung nach dem Motto „Viel bringt Viel“. **smartBALANCE** als Einstieg

Innere Kühlmittelversorgung: Zwei Verfahren im Vergleich, die sichere saubere und bedarfsorientierte Kühlmittelmenge erleben und die Wirkung auf den Zerspanprozess.

Im Rahmen dieser praktischen Übungen können Kundenwerkzeuge hydraulisch vermessen werden.

Sensorik: Betriebszustands- und Prozessüberwachung

Theorie III:

smartGREEN

CO2 Reduktion im Zerspanprozess

Grüne Maschine Werkzeugmaschine, Kühlmittelversorgung, Automation, Kühlschmierstoffaufbereitung

Green Engineering: Optimale Prozessauslegung mit dem Ziel den CO2 Anteil pro Bauteil zu reduzieren. Basis CO2- Rechner

Förderung: Investitionsförderung für CO2 Einsparung in der Wirtschaft durch die BAFA